

Usare sempre un equipaggiamento protettivo adeguato

# DUREPOX HIGH PERFORMANCE CLEAR

## Descrizione



Un finitura bicomponente eposs-uretanica particolare, facile da carteggiare, che è stato formulata per il mercato della nautica, da applicare direttamente al supporto o da usare in combinazione con i Durepox 2K Primer.

Durepox High Performance Clear è molto diffuso nel mercato della nautica ed in particolare in quello delle barche di competizione e il prodotto è la scelta preferita per il mercato delle barche da regata, per esempio per l'America's Cup e per molte altre competizioni nazionali ed internazionali.

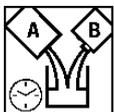
### Caratteristiche del Durepox High Performance Clear:

- Impiegato in combinazione con Durepox 2K Primer come finitura o miscelato con l'ultima mano del ciclo di pitturazione
- Elevata adesione su supporti diversi
- Resistente ai raggi UV
- Ottime proprietà livellanti
- Lunga durata

**Limitazioni:** Durepox High Performance Clear **non** è idoneo come finitura sotto la linea di galleggiamento per barche che permangono sempre ormeggiate senza l'uso di antivegetativa.

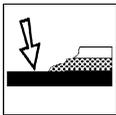
Prima di applicare Durepox High Performance Clear, è consigliabile effettuare un test di compatibilità.

## Prodotti



<b>Tipo di prodotto:</b>	Eposs-uretanico
<b>Colore</b>	Trasparente leggermente giallastro
<b>Pot Life:</b>	45 minuti con DUREPOX Hardener e 400 Reducer a 24°C.
<b>Tempo induzione:</b>	5 –10 minuti
<b>Peso specifico:</b>	0,95 – 1,00 kg/l
<b>Spessore secco:</b>	25-35 micron per mano
<b>Resa teorica:</b>	10 m <sup>2</sup> /l a 40 micron

Questo documento è una scheda tecnica che non implica o esprime nessuna garanzia da parte di RAPC. La descrizione serve solamente a identificare il prodotto e non costituisce una garanzia da parte di RAPC che il prodotto o le sue proprietà saranno conformi alla descrizione né che il prodotto o le sue proprietà servano per un dato scopo.

**Usare sempre un equipaggiamento protettivo adeguato****Caratteristiche****V.O.C. :** 415 g/l**Solidi in volume:** 41% (non catalizzato)**Tempi essiccazione a 20°C:** Fuori polvere: 1 ora  
Al tatto: 12 ore**Tempi di ricopertura:** **Con Durepox Clear a 20°C:** 0–2 ore.  
Oltre 2 ore si deve carteggiare.  
Come per la maggior parte delle pitture bicomponenti, temperature più alte accorciano il pot-life.**Substrati**

Durepox High Performance Clear può essere applicato su Durepox pigmentato o direttamente sulle seguenti superfici dopo idonea preparazione:

- Fibra di carbonio.
- Vetoresina
- Legno e compensati di legno.
- Durepox pigmentati

**Preparazione superfici****Fibra di carbonio e vetoresina:**

Lavare il supporto con una soluzione di detersivo (p.e soluzione di C-Power). Sgrassare con sgrassante idoneo. Carteggiare con carta abrasiva n. 120 o 180, finire con carta n. 400. Pulire la polvere e – se necessario – sgrassare nuovamente. Applicare Durepox High Performance Clear. Se necessario, carteggiare nuovamente dopo l'indurimento completo ed applicare un'altra mano.

**Legno e compensati di legno:**

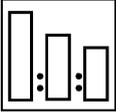
Carteggiare e pulire la superficie da pitturare. E' consigliabile effettuare prima un test di compatibilità su una piccola zona, poiché il risultato dell'applicazione dipende dalle condizioni del legno o del tranciato.

La superficie deve essere asciutta e pulita. La maggior parte delle superfici in legno possono essere pitturate durante il giorno e lasciate asciugare durante la notte se la temperatura è sufficientemente calda (minimo 20° C). Il giorno dopo può essere applicata la seconda mano dopo carteggiatura con carta abrasiva n. 400.

Se necessario, carteggiare nuovamente dopo l'indurimento completo ed applicare un'altra mano.

### Usare sempre un equipaggiamento protettivo adeguato

#### Norme per l'uso



**Rapporto d'impiego in volume:** Mescolare accuratamente la base con l'induritore  
4 parti di Durepox HPC (in volume)  
1 parte di Durepox Hardener

**Diluizione:** Da 20 a 40% con 400 Normal, 909 Fast o 400 Slow Reducer

#### Osservazioni

A temperature basse i tempi di essiccazione sono più lunghi. Mediante l'aggiunta del 5% (in volume) di RAPC 62 C Accelerator si può dimezzare il pot-life e il tempo di essiccazione. Se si usano lampade a raggi infrarossi per l'essiccazione aggiungere solamente l'1 – 2% di accelerante. Un eccesso di RAPC 62 C Accelerator influisce negativamente sull'adesione e sulle proprietà livellanti della pittura. A temperature più elevate l'essiccazione è più rapida e il pot-life si accorcia. In questo caso può aiutare una diluizione con 400 Slow Reducer. A temperature superiori a 25° C bisogna i tempi di sovravernicatura devono essere rispettati rigorosamente.

#### Applicazione spray:



- Spruzzatura ad aria compressa
- Diametro ugello: 1,5 – 2 mm
- Pressione aria: 4,0 – 5,5 atm
- Numero di mani: 2 (con un tempo di essiccazione intermedio di 5 – 10 minuti)

Durepox High Performance Clear può essere applicato anche con pompa airless combinata con spruzzo aria o spruzzatura elettrostatica. Rivolgersi al proprio fornitore delle apparecchiature per le istruzioni.

Si può applicare Durepox High Performance Clear anche senza diluizione. I migliori risultati si ottengono però con una diluizione fino al 20% con diluente 400, 909 Fast o 400 Slow Reducer. Così si possono usare diversi metodi di spruzzatura e le proprietà livellante sono migliori.

#### Importante:

La pittura catalizzata non deve essere utilizzata con pot-life finito, poiché ciò avrebbe effetti negativi sull'adesione e sulle proprietà livellanti.

Se si pitturano superfici estese e la temperatura è superiore a 20° C è consigliabile usare Reducer 400 slow.

#### Norme di sicurezza



Per informazioni dettagliate consultare la scheda di sicurezza (Material Safety Data Sheet). Il prodotto miscelato contiene isocianati. L'inalazione di vapori o della polvere di carteggiatura può causare problemi respiratori. Gli spruzzi sono irritanti per gli occhi e la pelle. Durante l'applicazione usare sempre abiti e maschere protettive. Il prodotto è infiammabile e va tenuto lontano da sorgenti di calore e da fonti di infiammabilità.

#### Trasporto e magazzinaggio



**Confezioni:** 4L  
**Classe:** 3A  
**N° ONU:** No 1263 – Facilmente infiammabile  
**Packing Group:** PG II  
**Flash point:** < 23°C

Questo documento è una scheda tecnica che non implica o esprime nessuna garanzia da parte di RAPC. La descrizione serve solamente a identificare il prodotto e non costituisce una garanzia da parte di RAPC che il prodotto o le sue proprietà saranno conformi alla descrizione né che il prodotto o le sue proprietà servano per un dato scopo.