

WOOD GLOSS

SCHEDA TECNICA

Descrizione prodotto

Vernice trasparente poliuretanica bicomponente brillante. Eccezionale resistenza agli agenti atmosferici ed all'ambiente marino. Ottima dilatazione e resistenza all'abrasione. Esalta la bellezza del legno senza dare problemi di calo del film di vernice nel tempo. Particolarmente indicata per il trattamento di superfici in legno a vista sia esterne sia interne. Non idonea per supporti soggetti ad immersione continua. Applicata in più mani consente ottimi risultati di durata nel tempo in condizioni di ambiente marino o industriale molto aggressivo.

Informazioni prodotto

Aspetto	Brillante	
Colore	Incolore .001	
Solidi (in volume)	ASTM D2369	40 ± 2%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,02 ÷ 1,07 g/cm ³
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	33 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	575 g/l
Confezione	0,75 Lt	

WOOD GLOSS

SCHEMA TECNICA

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Legno nuovo o rimesso a nuovo: Il supporto deve essere asciutto, l'umidità del legno non deve superare il 18%. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con carta P80-P120. Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia. Primerizzare con una mano di Fibrodur successivamente applicare le prime mani di WOOD GLOSS diluita 10 - 15%. Procedere con le mani successive (3 - 5 mani) tal quale.

Legno già verniciato: carteggiare per eliminare tracce di vernice in fase di spogliamento o per livellare la superficie; applicare le prime mani di WOOD GLOSS diluita al 5%, procedere con le mani successive (2 - 4 mani) tal quale. WOOD GLOSS








N.B. Tra una mano e l'altra abrasivare con Scotch Brite fine (grigio)

Ciclo ad alta resistenza: su legno nuovo o portato a nudo applicare due mani di Resina 2000 carteggiando tra una mano e l'altra.

WOOD GLOSS

SCHEDA TECNICA




Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume		4:1
Rapporto di miscelazione peso		80 w/w 20 w/w
Base (comp. A) 6706.001 Catalizzatore (comp. B) 6706.999		3 h a 20 °C
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		3 h a 20 °C
Diluyente /Pulizia attrezzi NB: la % di diluizione indicata è considerata sul catalizzato		6780 – Pennello (20% max) 6780 – Spray convensionale (20% max)
Metodi di applicazione (l'applicazione a spruzzo è consentita usando i dispositivi di protezione individuale in ambienti adatti)		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,2 – 1,5 mm
		
Spessore film secco	Range di applicazione standard	15 – 20 µm
	Raccomandato	20 µm
Spessore film umido	Range di applicazione standard	40 – 50 µm
	Raccomandato	50 µm
Resa teorica	20 µm	20 m ² /l
Resa pratica (Perdita del 30%)	20 µm	14 m ² /l
Primer raccomandati	Fibrodur – Resina 2000	
Note	Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.	

WOOD GLOSS

SCHEDA TECNICA

Tempi di essiccazione

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura bagnato su bagnato				8 h	3 gg	6 h	2 gg	6 h	2 gg
Carteggiatura				36 h		24 h		18 h	
Reticolazione completa				8 gg		7 gg		5 gg	

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

WOOD GLOSS

SCHEMA TECNICA

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.