

# EUROSPRINT NEXT

SCHEMA TECNICA

## Descrizione prodotto

### PER USO PROFESSIONALE E DIY

Antivegetativa di qualità superiore, a matrice dura ed alto contenuto di rame. Buona resistenza all'abrasione, è adatta a imbarcazioni a vela e a motore. Applicabile su scafi in legno, ferro e vetroresina. Soddisfa i requisiti IMO (AFS/CONF/26) sulle antivegetative e contiene sostanze attive adeguate al regolamento **BPR (regolamento (UE) n. 528/2012)**.

**Solo il colore bianco è idoneo per scafi in alluminio.**

## Informazioni prodotto

Aspetto	Opaco	
Colore	Black .708, Deep blue .512, Red .375, White .153 <i>Il colore dell'antivegetativa dopo l'immersione può subire una lieve variazione. Si potrebbero verificare piccole diversità di tinta tra diversi lotti di produzione: nel caso miscelarli prima dell'applicazione.</i>	
Solidi (in volume)	ASTM D2369	48 ± 2 %
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,90 ÷ 2,00 g/cm <sup>3</sup> 1,60 ÷ 1,70 g/cm <sup>3</sup> (bianco)
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	40° C
Vita a scaffale media		3 anni
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	420 g/l
Confezione	0,75 – 2,5 Lt	

# EUROSPRINT NEXT

SCHEMA TECNICA

## Applicazione ed impiego

---

### **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE**

#### **Superfici con vecchia antivegetativa**

**Buone condizioni:** asportare gli agenti contaminanti ed eventuale vegetazione attraverso un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Carteggiare ad umido con carta di grana 120-180. Se la vecchia antivegetativa è sconosciuta o di differente natura applicare una mano di isolante tipo Ticoprene.

**Cattive condizioni:** asportare gli agenti contaminanti, eventuale vegetazione e il materiale non ben aderente attraverso un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Carteggiare ad umido con carta di grana 80-120 o con una leggera sabbatura prestando attenzione a non danneggiare il ciclo sottostante alla vecchia antivegetativa. Applicare una mano di primer ADHERPOX o TICOPRENE su tutta l'area trattata prima di procedere con l'applicazione dell'antivegetativa.

#### **Superfici nuove o portate a nuovo**

**Vetroresina:** Sgrassare la superficie da trattare con solvente o con un detergente idoneo. Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con carta abrasiva n. P180 – P220 e primerizzare la superficie trattata. Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.

**Acciaio:** Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso (nel caso prevedere il lavaggio con specifico solvente). Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Eseguire un trattamento di sabbatura grado Sa 2½ o, previa consultazione con i ns. tecnici, di pulizia meccanica grado St 3.

Ricoprire con il primer previsto il metallo trattato prima che presenti principi di ossidazione.

Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.

**Legno nuovo:** il grado di umidità del supporto non deve superare il 18%. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con carta n. P80 - P120. Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.

# EUROSPRINT NEXT





SCHEDA TECNICA

**Piombo:** Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso (nel caso prevedere il lavaggio con specifico solvente). Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di agenti contaminanti. Carteggiare con dischi a grana grossa (pulizia meccanica) lo strato superficiale del metallo dovrà essere rinnovato in maniera completa e uniforme, asportando ogni residuo di ossidazione e ricoperto con il primer previsto il giorno stesso della preparazione. Prestare attenzione a non eccedere con l'incisione. Prima di procedere con l'applicazione dei prodotti previsti soffiare con aria pulita e asciutta, per rimuovere ogni residuo di carteggiatura e di sporcizia.

## METODI APPLICATIVI

Metodo di applicazione	 
------------------------	--

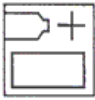
## Solo Professionale

Metodi di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,7 – 1,9 mm
		Airless Pressione 150 bar Ugello 0.3 – 0.6 mm
	 	

# EUROSPRINT NEXT

SCHEDA TECNICA

## DATI APPLICATIVI

Diluyente		6470
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	40 - 60 µm
	Raccomandato	40 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	80 - 120 µm
	Raccomandato	80 µm
Resa teorica allo spessore indicato	Range di applicazione allo spessore raccomandato	12 m <sup>2</sup> /litro
N° mani	2 mani per protezione stagionale. Applicare una mano supplementare nelle aree soggette a maggior consumo/attrito	
Primers raccomandati	ADHERPOX idoneo per tutti i tipi di supporto TICOPRENE da utilizzare come primer su legno, ferro, vetroresina o come isolante sulle vecchie pitture. (Adherglass, Unikote PRO)	

## Tempi di essiccazione

Temperatura °C	10		15		20		30	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura (40 µm)	18 h	N.L.	12 h	N.L.	6 h	N.L.	4 h	N.L.
Messa in acqua	24 h	1-6 mesi	18 h	1-3 mesi	12 h	1-3 mesi	8 h	1-2 mesi

**N.B.** I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.

# EUROSPRINT NEXT

SCHEDA TECNICA

## **CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE**

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 10° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 5° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

## **Stoccaggio**

---

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

## **Norme di sicurezza**

---

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti biocidi: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.  
Imballaggi contenenti il prodotto biocida non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso.

# EUROSPRINT NEXT

SCHEMA TECNICA

## Note

---

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

## Raccomandazioni

---

Il periodo massimo di messa in servizio dell'antivegetativa, dopo l'applicazione dell'ultima mano, è di un mese; con i prodotti top di gamma a base di ossido di rame e previo accordo con ns. personale tecnico, lo stesso può estendersi fino a 3 mesi, a condizione che la carena sia protetta da umidità, pioggia, o agenti atmosferiche con materiale plastico o similare.