

### Descrizione prodotto

---

Specifico per il trattamento di scafi in vetroresina interessati da fenomeni di osmosi e particolarmente consigliato per un trattamento di protezione preventiva. Caratterizzato da eccellente resistenza all'acqua (salata, dolce) fornisce una perfetta impermeabilizzazione dello scafo.

### Informazioni prodotto

---

Aspetto	Lucido	
Colore	Azzurro trasparente .571	
Solidi (in volume)	ASTM D2369	100%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,10 ÷ 1,15 g/cm <sup>3</sup>
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	102 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	32 g/l
Confezione	0,75 – 2,5 Lt	

### Applicazione ed impiego

---

#### **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE**

Ciclo di risanamento: asportare tutte le parti del gel coat e/o vetroresina danneggiate dall'osmosi tramite sabbiatura o discatura. Lavare e sgrassare accuratamente con acqua dolce abbondante. Lasciare asciugare mediante stagionatura lo scafo onde eliminare il più possibile l'umidità contenuta. Eseguire una misura di umidità dello scafo con la strumentazione adeguata prima di iniziare il ciclo di pittura. Il valore di UR non deve essere superiore al 10%.

Ciclo di prevenzione: sgrassare e lavare il gel coat con acqua dolce abbondante e carteggiare con carta abrasiva grit 180-220.

#### **PROCEDURA DI APPLICAZIONE**

Ciclo di risanamento applicare uno spessore di AQUASTOP di 600 µm in 3 mani. Effettuare l'applicazione della prima mano a pennello per ottenere la massima penetrazione nella porosità del supporto, successivamente se necessita applicare una rasatura di stucco Epomast Evo per livellare eventuali irregolarità e successivamente applicare le ulteriori 2 mani di AQUASTOP.

Ciclo preventivo, quando non ci sono fenomeni di osmosi già in atto ed il valore di UR rientra nei parametri consigliati, applicare almeno 2 mani, per uno spessore medio totale di 350/400 µm. Se AQUASTOP viene ricoperto con se stesso, dopo il temo massimo carteggiare tutta la superficie con carta abrasiva grit 180/220






Note: Nel caso si dovesse formare tra una mano e l'altra di AQUASTOP una patina superficiale untuosa, eseguire un lavaggio con acqua calda pulita.

Applicata l'ultima mano attendere almeno 72 ore dopo di che opacizzare con carta grit 220 /240 prima di proseguire con l'applicazione di ADHERGLASS o di ADHERPOX e relativa antivegetativa.



# AQUASTOP

SCHEDA TECNICA

## Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume		62:38
Rapporto di miscelazione peso Base (comp. A) 6491.571 Catalizzatore (comp. B) 6491.999		65 w/w 35 w/w
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		2,5 h a 20 °C
Diluyente /Pulizia attrezzi NB: la % di diluizione indicata è considerata sul catalizzato		<b>6610</b> solo per pulizia
Metodi di applicazione		
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	200 µm
	Raccomandato	200 µm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	200 µm
	Raccomandato	200 µm
Resa teorica	200 µm	0,5 m <sup>2</sup> /l
Note	Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.	

### Tempi di essiccazione

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura				12 h	36 h	8 h	24 h	6 h	18 h
Carteggiatura				36 h		24 h		18 h	
Reticolazione completa				7 gg		7 gg		7 gg	

### CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

### Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

### Norme di sicurezza

---

Attendersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

#### ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

### Note

---

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.