

## **SOTTOSMALTO EPOSSIDICO AD ALTO SPESSORE**

- ELEVATO POTERE ISOLANTE
- BUONA CARTEGGIABILITÀ

### **CARATTERISTICHE**

Sottosmalto epossidico bicomponente ad effetto barriera, idoneo per la protezione isolante di ogni tipo di superficie (legno, ferro, alluminio e vetroresina). Da impiegare sia come mano di fondo isolante sia come sottosmalto per una adeguata preparazione alla smaltatura. Sovraverniciabile con prodotti bicomponenti previa adeguata carteggiatura.

### **DATI TECNICI**

Meccanismo Indurimento:	evaporazione del solvente e reticolazione chimica
Peso Specifico (20 °C):	1.36 ± 0,02 Kg/L
Solidi In Volume:	50 %
Flash Point:	28 °C
Aspetto del Film:	opaco
Tinta:	bianco
Confezioni:	0,75/ 2.5 L

### **PREPARAZIONE SUPERFICI**

Per le superfici già trattate è importante procedere ad asportazione di tutte le vecchie pitture in fase di distacco.

- Gel coat nuovo:** sgrassare con Detersil, risciacquare e carteggiare la superficie con carta abrasiva n° 220-240.
- Legno nuovo:** umidità relativa del supporto deve essere inferiore al 18%. Carteggiare con carta n ° 80-120 e asportare i residui prima di applicare una prima mano ben diluita di primer o dello stesso Epoway diluito al 25%;
- Acciaio nuovo:** si suggerisce sabbatura SA 2½ o discatura ST3 e primerizzare con 1 o 2 mani di Adherpox;
- Lega leggera nuova:** sgrassatura con Detersil e discatura con grana grossa e primerizzare con 1 o 2 mani di Adherpox.

### **PROCEDURA APPLICAZIONE**

Mescolare bene la base versando lentamente l'induritore. I due componenti dovranno essere mescolati fino ad ottenere una completa omogeneità. Si consiglia di diluire con Diluente 6610 fino ad un massimo del 20% in volume per l'applicazione a spruzzo.

A distanza di 24 ore dall'applicazione è necessario carteggiare con carta abrasiva n° 320-400 per ottenere una superficie perfettamente levigata prima di procedere con l'applicazione di finiture, quali Gel Gloss Pro o Commander.

## Epoway

Codice: **6675.153**

### SOTTOSMALTO EPOSSIDICO AD ALTO SPESSORE

#### DATI APPLICATIVI

Essiccazione Completa (20 °C):	7 giorni
Pot Life (20 °C):	8 ore
Temp. di applicazione Min/Max:	+5/+35 °C
Induritore:	<b>6675.999</b>
Rapporto Impiego in Volume:	4:1
Rapporto Impiego in Peso:	87:13
Diluyente:	6610
Spessore film umido per mano:	200 µ
Spessore film secco per mano:	100 µ
Resa teorica per mano:	5,0 m <sup>2</sup> /L
Tempo ricopertura min (20 °C):	18 ore
Tempo ricopertura max (20 °C):	72 ore
Numero di Mani:	1-2

#### NOTE

Dati per applicazione a spruzzo	Convenzionale	Airless
Diametro dell'ugello	1,5/1,7 mm.	
Pressione dell'aria	3,0/4,0 atm.	
Rapporto di compressione	/	

#### NORME SICUREZZA

Durante l'applicazione in spazi ristretti, ed il seguente periodo di essiccazione, bisogna provvedere ad un'adeguata ventilazione. Il prodotto contiene solventi che possono formare con l'aria miscele esplosive se in presenza di fiamme libere, scintille o cariche elettrostatiche. Si raccomanda l'uso di occhiali, maschere, guanti, e indumenti protettivi.

Le informazioni contenute su questa scheda tecnica, sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche che garantiscono la qualità del prodotto, se utilizzato secondo le modalità da noi consigliate e sono soggette a possibili modifiche e aggiornamenti da parte della Società. Non ci assumiamo alcuna responsabilità per prodotti impiegati diversamente da quanto indicato, se non espressamente autorizzato dall'Ufficio Tecnico Veneziani. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.