

Descrizione prodotto

Sottosmalto poliaccrilico bicomponente a spessore per cicli di verniciatura ad elevate prestazioni. Ottima carteggiabilità, particolarmente indicato quale mano di fondo per finiture. L'elevato spessore consente di chiudere le microporosità del ciclo esistente. Da applicare principalmente su fondi o stucchi epossidici previa carteggiatura. Applicabile direttamente su vetroresina e gelcoat dopo accurata carteggiatura e pulizia. Polygoal costituisce un'ottima mano di fondo per finiture poliuretaniche valorizzandone la brillantezza.

Informazioni prodotto



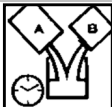

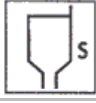


| | | |
|---------------------------------|-------------------|------------------------|
| Aspetto | Opaco | |
| Colore | Bianco .153 | |
| Solidi (in volume) | ASTM D2369 | 60 ± 2% |
| Peso specifico | UNI EN ISO 2811-1 | 1,40 g/cm ³ |
| Punto di infiammabilità | UNI EN ISO 13736 | 23 – 55 °C |
| VOC (contenuto medio calcolato) | ISO 11890-2/2006 | 360 g/l |
| Confezione | 0,75 – 2,5 Lt | |

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Si consiglia di applicare POLYGOAL su supporti trattati preventivamente con prodotti ben reticolati e stagionati. Carteggiare con carta abrasiva grit 220-240. I supporti devono essere puliti e preparati in modo adeguato. Prima di eseguire la verniciatura verificare che tutte le superfici siano perfettamente asciutte, ripulite, prive di oli, grassi e altri agenti contaminanti.

Dati applicativi




| | | |
|--|---|---|
| Rapporto di miscelazione volume |  | 4:1 |
| Rapporto di miscelazione peso |  | |
| Base (comp. A) 6757.153 Catalizzatore (comp. B) 6757.999 | | 83 w/w 17 w/w |
| Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life |  | 2 h a 20 °C |
| Diluente/Pulizia attrezzi NB: la % di diluizione indicata è considerata sul catalizzato |  | 6780 15 - 25 % isolante 6780 5 - 15 % riempitivo |
| Viscosità di spruzzo |  | 18" – 25" DIN 4 a 20° C In base all'utilizzo |
| Metodi di applicazione |  | Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,7 – 2 mm |
| |  | Misto aria Pressione 3,5 bar Ugello 1,3 mm – 1,5 mm |
| Spessore film secco per mano | Range di applicazione standard | 80 – 120 µm (isolante) 120 – 200 µm (riempitivo) |
| | Raccomandato | 100 µm (isolante) 150 µm (riempitivo) |
| Spessore film umido per mano | Range di applicazione standard | 130 – 200 µm (isolante) 200 – 330 µm (riempitivo) |
| | Raccomandato | 170 µm (isolante) 250 µm (riempitivo) |

POLYGOAL

SCHEDA TECNICA

| | | |
|---------------------------------------|--|--|
| Resa teorica | 100 µm 150 µm | 6 m ² /l 4 m ² /l |
| Resa pratica [con perdita del 30%] | 100 µm 150 µm | 4,2 m ² /l 2,8 m ² /l |
| Primer raccomandati | Fondi e primer epossidici, gelcoat, ecc | |
| Note | Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro. | |

Tempi di essiccazione

| Temperatura °C | | 10 | | 15 | | 20 | | 30 | |
|--------------------------------|---|-----|-----|------|------|------|------|------|-----|
| | | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max |
| Ricopertura bagnato su bagnato |  | | | 60' | 240' | 30' | 120' | 20' | 90' |
| Carteggiatura |  | | | 48 h | | 24 h | | 24 h | |
| Reticolazione completa |  | | | 7 gg | | 7 gg | | 7 gg | |

N.B. *I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.*

POLYGOAL

SCHEMA TECNICA

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi alle disposizioni dei DPR 303 e 547. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.