

# GEL PRIME

FICHE TECHNIQUE

## Description du produit

Fond alkyde monocomposant, qui assure un bon pouvoir couvrant et est convenable comme finition mat à l'intérieur et comme couche intermédiaire pour cycles monocomposants. Le produit est utilisable sur vieux fonds et finitions monocomposants poncées, surfaces en bois et supports en fer rendus nus. Ne doit pas être utilisé sur galvanisée inorganique ou sur tôles galvanisées. Ne pas adapté à l'immersion continue.

## Informations sur le produit

Aspect	Opaque	
Couleur	Blanc .153, Orange .373	
Solides (en volume)	ASTM D2369	58 ± 2%
Poids spécifique	UNI EN ISO 2811-1	1.35 ± 1,45 g/cm <sup>3</sup>
Point d'inflammabilité	UNI EN ISO 13736	35 °C
VOC (contenu moyen calculé)	ISO 11890-2/2006	335 g/l
Conditionnement	0,75 – 2,50 Lt	

### Application et emploi

---

#### **PRÉPARATION DE LA SURFACE**

**Bois:** Le niveau d'humidité du support ne doit pas dépasser 18%. Poncer en profondeur avec papier abrasif P80 - P120. Avant de continuer avec l'application, souffler de l'air propre et sec afin d'éliminer tout résidu du ponçage ou saleté. Appliquer le primaire avec une première couche de Adherpox. Appliquer une autre couche avec des dilutions mineures. Poncer avec papier abrasif P180 – P220. Avant d'appliquer GEL PRIME souffler de l'air propre et sec, afin d'éliminer tout résidu du ponçage ou saleté.

**Acier :** Laver à pression avec de l'eau douce et éliminer tout résidu d'huile ou de graisse (si nécessaire, laver avec un solvant spécifique). Toutes surfaces à peindre devront être nettoyées, sèches et sans contaminants de nettoyage mécanique de niveau St 3. Appliquer le primaire avec deux couches de Adherpox, nettoyer et procéder à l'application de Gel Prime.

**Vielles laques :** poncer et racler avec papier abrasif P180 – P220 pour éliminer les parties sur le point de se détacher. Avant d'appliquer GEL PRIME souffler de l'air propre et sec, afin d'éliminer tout résidu du ponçage ou saleté.

Appliquer sur surfaces sèches, sans huile, graisse, et autres contaminations, prévue dégraissage et ponçage.

#### **MÉTHODE D'APPLICATION**





Pour applications à la brosse, au rouleau, ou à spray Mélanger soigneusement le produit, pour garantir une homogénéité complète. Appliquer une couche constante, à travers des passages croisés, enfin d'assurer une couverture uniforme. Généralement la dilution n'est pas requise : si nécessaire, ajouter le Diluant 6470, jusqu'à un maximum de 5% en volume.

Le produit est applicable de la même façon sur vieux bois ou rendu nu. Dans ce cas, on conseille de diluer la première couche de GEL PRIME avec 10-20% de Diluent 6740, pour bien imprégner le support.

# GEL PRIME

FICHE TECHNIQUE




## Données d'application

Diluant/Nettoyage des outils		<b>6470</b>
Méthodes d'application		Conventionnel Pression 3,5 bar Gicleur 1.2 – 1.4 mm
Méthodes d'application	 	
Épaisseur film sec par couche	Plage d'application standard	40 – 50 µm
	Recommandé	45 µm
Épaisseur film humide par couche	Plage d'application standard	70 – 90 µm
	Recommandé	80 µm
Rendement théorique	45 µm	13 m <sup>2</sup> /l
Primaires recommandés	Adherpox	

# GEL PRIME

FICHE TECHNIQUE

## Temps de séchage

Température °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Couverture		24 h	7 jours	24 h	7 jours	18 h	7 jours	18 h	7 jours
Ponçage		48 h		48 h		48 h		48 h	
Réticulation complète		10 jours		7 jours		7 jours		5 jours	

**N.B.** *Les temps de séchage et les intervalles de couverture croissent en fonction de l'augmentation de l'épaisseur du film appliqué. Avant d'appliquer une couche supplémentaire du produit, vérifier toujours que le film de peinture soit parfaitement sec.*

### CONDITIONS DURANT L'APPLICATION

Pour éviter la formation de condensation, la température du support doit être supérieure au point de rosée d'au moins 3° C. Durant l'application et la période de contraction, la température du milieu ne doit pas être inférieure à 10° C et ne pas dépasser 30° C; la température minimale du support ne doit pas être inférieure à 5° C, car le processus de réticulation se ralentit fortement aux températures inférieures. Éviter en tout cas l'application du produit si l'humidité relative dépasse 75%. Il est important d'effectuer le relevé des paramètres hygrométriques près du support à traiter. Assurer une bonne ventilation quand la peinture est appliquée dans des espaces clos.

# GEL PRIME

FICHE TECHNIQUE

## Stockage

---

Il est conseillé d'éviter l'exposition à l'air libre et aux températures élevées. Pour optimiser au maximum la durée utile du bidon, il faut vérifier qu'au moment de l'entreposage du produit le conteneur soit bien fermé et que la température soit entre 10-35° C. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil.

## Normes de sécurité

---

Se conformer aux dispositions du DPR 303 et 475 (Italie). Éviter, par exemple, le contact du produit avec la peau. Travailler dans des lieux bien aérés et, s'ils sont renfermés, utiliser des aspirateurs, des ventilateurs et des aménagements d'air. Durant l'application, utiliser les protections requises (masques, gants, lunettes, etc.). Avant l'usage, lire les sections 7-8 de la SDS.

### INSTRUCTION POUR L'ÉLIMINATION DU PRODUIT ET DES EMBALLAGES

Les emballages vides qui ont contenu des produits : Éliminer les emballages vides selon ce qui est requis par la loi à propos de l'élimination de ces déchets. Par exemple, à travers la mise en décharge dans un centre pour le recyclage.

Emballage contenant du produit non utilisé : Éliminer le produit non utilisé, en conformité avec les exigences légales de destruction de ces déchets ; par exemple la mise en décharge dans un centre pour le recyclage. Ne pas renverser dans les égouts et les cours d'eau. Éviter l'exposition des conteneurs à l'extérieur. En plus, les conteneurs doivent être gardés à une température entre 10 et 35° C. Ne pas exposer au soleil.

# GEL PRIME

FICHE TECHNIQUE

## Notes

---

Les valeurs indiquées dans cette fiche technique peuvent légèrement varier d'une production à l'autre. Le produit appliqué ne doit pas entrer en contact avec l'eau et les produits chimiques, ou être soumis à stress mécanique avant sa complète réticulation. Les épaisseurs du film humide font référence au produit non dilué. La dilution fera augmenter cette valeur. Lesdites informations sont le résultat de tests précis en laboratoire et d'une expérience pratique. Cependant, puisque le produit est principalement utilisé en dehors du control du producteur, Boero Bartolomeo S.p.A. ne peut que garantir sa qualité. Les informations contenues dans cette fiche peuvent être l'objet de révision de la part de la société. Pour clarifications, mises à jour ou des plus amples informations, il est conseillé de contacter directement Boero Bartolomeo S.p.A. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes.